

開 催 要 項

日 時：平成29年1月20日（金）10:00～16:30
場 所：公益社団法人日本包装技術協会 会議室
東京都中央区築地4-1-1 東劇ビル10階
主 催：公益社団法人日本包装技術協会
募集人員：50名
参 加 費：会員・24,300円／お一人様（消費税・テキスト代・副読本代込み）
一般・35,100円／お一人様（消費税・テキスト代・副読本代込み）

受講対象者

- 包装の業務に携わっている方、これから業務に携わる方全般。
- 輸送包装分野に関する包装加工メーカー、包装資材販売会社、購入会社等の業務に携わる方全般。
- 家電製品、部品、精密機器、雑貨等の製品・包装設計、品質管理、調達関連に携わる方全般。

お申し込み方法

1. 下記申込書に必要事項を全てご記入のうえ、FAXにてお申込み下さい。追って参加証・請求書をお送り致します。
2. テキストは会場にてお渡し致します。なお、参加者以外の方にテキストはお分け致しません。
3. 開催1週間前からの参加費の払戻しは致しません。申込みされた方が当日都合が悪い場合、代理の方の出席は差し支えありません。

1. 個人情報とは、「第12回緩衝包装設計コース」の事業実施に関わる資料作成、並びに当会が主催・実施する各事業におけるサービスの提供や事業のご案内等のために利用させていただきます。尚、作成した資料は開催当日、関係者に限り、配布する場合があります。
2. 参加申込によりご提供頂いた個人情報は、法令に基づく場合などを除き、第三者に開示、提供することはありません。

公益社団法人日本包装技術協会
〒104-0045 東京都中央区築地4-1-1 東劇ビル10階
電話:03(3543)1189 FAX:03(3543)8970
担当:佐藤
ホームページアドレス(URL)<http://www.jpi.or.jp/>

日 時：平成29年2月16日(木)～17(金) 1日目 10:00～17:30 2日目 10:00～17:00
場 所：公益社団法人日本包装技術協会 会議室（東京・築地）
参加費：会員41,040円／一般52,920円（消費税・テキスト代込み）
内 容：包装設計の方法とポイント・包装設計と段ボールの材質及び強度関係・段ボール箱のコスト分析及びコスト計算について・ケーススタディ

●松屋

至日本橋

昭和通り

三越

至JR有楽町

●日産
ギャラリー

●松坂屋

至新橋

首都高速舟橋

歌舞伎座

東劇ビル10F

京橋郵便局

国立がん
センター
都営大江戸線
「築地市場駅」

朝日新聞社

至茅場町

新大橋通り

●東京外口日比谷線「築地駅」

●築地本願寺

至晴海

●東京中央
卸売市場

東京メトロ日比谷線:東銀座駅下車徒歩5分
都営地下鉄浅草線:東銀座駅下車徒歩10分

FAX 03-3543-8970 公益社団法人日本包装技術協会 担当:佐藤 行 No. _____

会 社 名		法人会員 ・ 個人会員 ・ 一般
所 在 地	(〒)	
	(TEL)	(FAX)
参加者①	(氏 名)	(所属役職)
	(e-mail)	
参加者②	(氏 名)	(所属役職)
	(e-mail)	
参加者③	(氏 名)	(所属役職)
	(e-mail)	

開催地:東京

—初級から中堅クラスまでの包装設計者に対応—

日 時：平成29年1月20日（金）
場 所：公益社団法人日本包装技術協会 会議室

ご受講のおすすめ

輸送包装は、流通過程の種々の障害要因から製品を保護しなければなりません。この「緩衝包装设计コース」では、落下衝撃、輸送中の振動に対する緩衝設計技法を初心者の方でもわかるよう解説します。テキストには、代表的な緩衝包装设计の実例「設計図・写真・試験データ」も収録し、中堅クラスの方の実務書として、実際の業務に活用できるようにしています。また、講義終了後には、質問も受けつけます。この機会に、関係各位お誘い合わせの上是非お申し込みください。

日	時 間	内 容
平成29年1月20日(金)	10:00 }	1. 輸送包装と緩衝包装 輸送包装における、製品保護についての緩衝包装の必要性について
	11:15 (休息)	2. 衝撃と振動の平易な力学 落下衝撃と輸送振動のマス・バネ系モデル化による作用力等について
	11:30 }	3. 緩衝包装设计の手順 緩衝設計ステップ5法則の流通環境、製品易損性、材料、設計、新JIS包装貨物試験
	12:30	4. 緩衝包装设计基本技法 緩衝材の性能を示した特性曲線図からの緩衝材の厚さと面積を求める方法
	12:30～13:30 昼食・休憩	
	13:30 }	5. 緩衝包装设计の応用技法と総合演習 製品・包装材・物流情報を元に、緩衝・容器・積載を含めたトータル設計を行う
	14:45 (休息)	6. 製品における緩衝包装设计 発泡プラスチック系、段ボール、パルプモールド、真空成型等の緩衝材別の設計について
	15:00 }	7. 緩衝包装设计の実例 実際の緩衝包装设计のCAD図面・写真・落下試験データ等の解説を行う
	16:30	

株式会社 日立システムズ
保守事業推進本部 ロジスティクスセンタ
サービスマネジメントグループ
包装専士 **高橋 二郎 氏**

1980年 日立電子サービス(株)入社。ロジスティクスセンタにてコンピュータ・通信機器の保守用部品の包装設計・物流環境調査・ソリューション企画の推進業務等に携わり、2011年10月 日立グループが注力する社会イノベーション事業の一翼を担う情報・通信システムの中核企業として(株)日立システムズが発足し現在は同社にて活躍中。JPIでの主な公務歴:ISO/TC122(包装・物流)国内対策委員会副主査・包装管理士講座研修委員・包装基礎コース講師 他

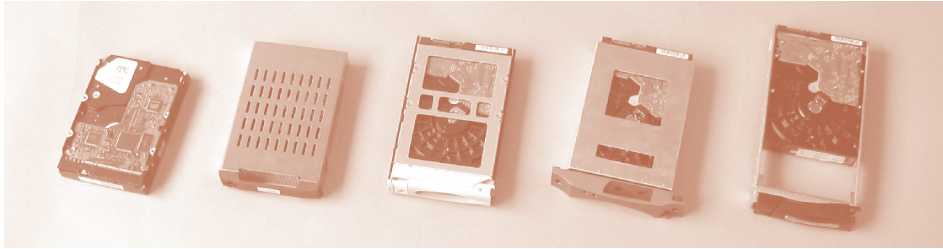
講義内容の抜粋（テキストに10例前後掲載し講義時詳細説明の予定）

7.緩衝包装設計の実例より

（フィルム空間保持緩衝方法について）

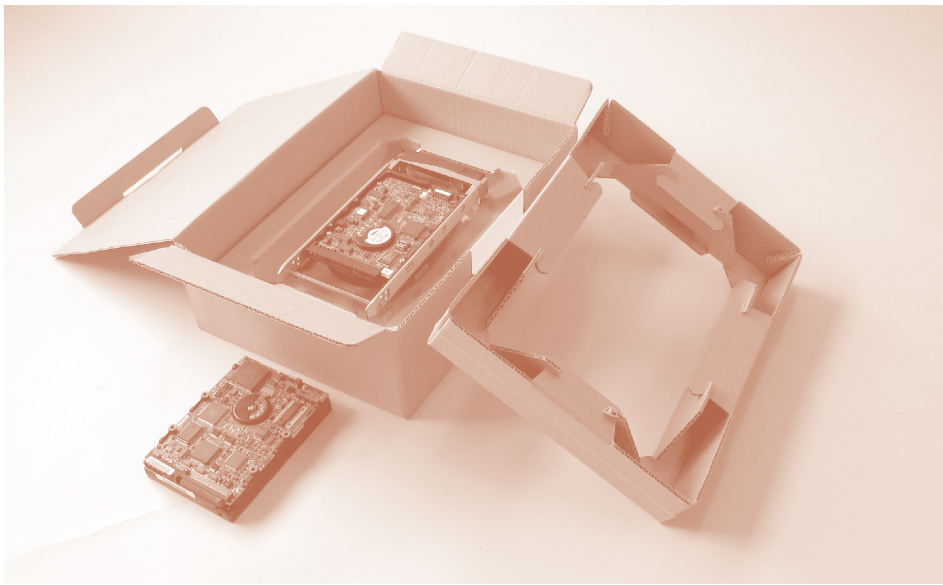
1. 用途

①ディスクドライブ(HDD・DVD等)及び同等サイズの小型精密機器



2. 使用包装材料と構造

- ①緩衝材材料は、段ボールを使用した枠にポリウレタンフィルム(厚さ:80~100μ)を取り付けたものを使用する。
- ②緩衝材の構造は、枠2個に貼られたポリウレタンフィルムで製品を挟みこみ空間で保持する単純な構造の緩衝方式。
- ③フィルム枠の許容範囲であれば寸法・形状に左右されず収納において汎用性がある。



3. 緩衝性能値

①包装貨物落下試験データ

試験条件
落下高さ:40cm
許容衝撃値:製品に異常無き事
フィルターChannel1:100Hz
フィルターChannel2:100Hz
フィルターChannel3:100Hz

■試験結果

落下箇所・落下順序	①2-3-5角	②3-5稜	③2-3稜	④2-5稜		
Gs	32.25	58.4	32.76	41.37		
落下箇所・落下順序	⑤天 面	⑥左 面	⑦底 面	⑧右 面	⑨前 面	⑩後 面
Gs	23.51	52.67	46.81	14.93	23.81	38.98

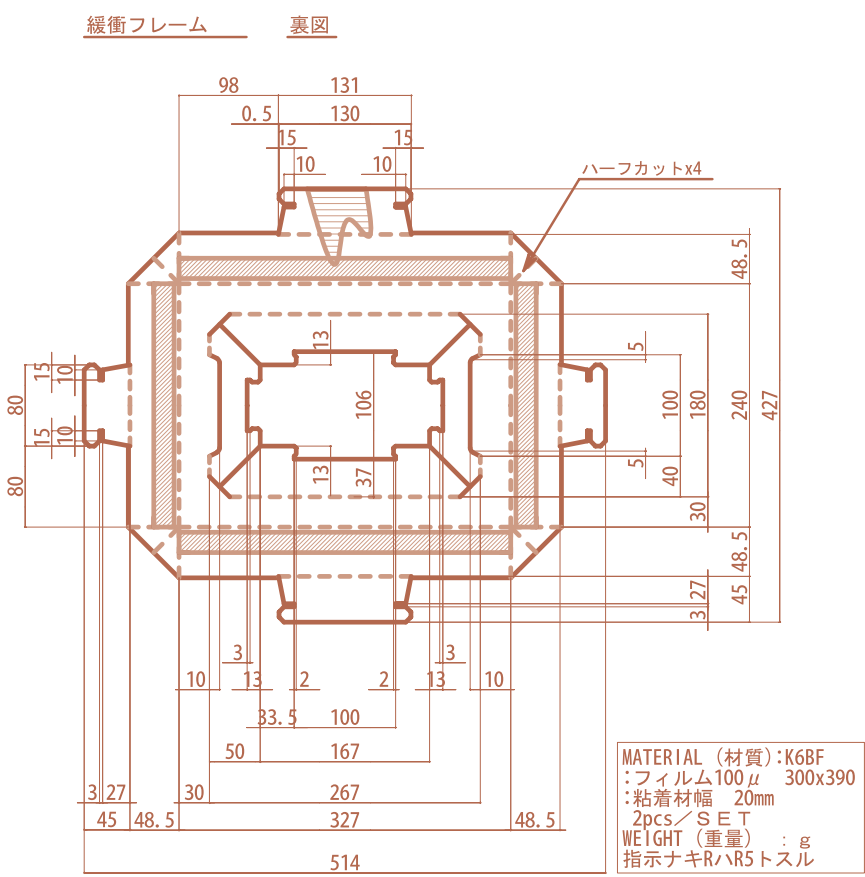
掲載する主な緩衝包装設計の形態

- ・発泡プラスチック材料の金型成型加工
- ・パルプモールド材料の金型成型加工
- ・発泡プラスチック材料のカット材接着加工
- ・段ボール材料のカット材組立て加工
- ・複合材料のカット材接着組立て加工
- ・ポリウレタンフィルム材料の組立て加工
- ・リユースに適した包装品の緩衝材料と加工
- ・仕切り加工、その他

4. 特徴

- ①製品収納寸法は、最大・最小でそれぞれ、横260~5mm、縦170~5mm、厚さ70~5mm、まで収納可能。
- ②容器の粘着テーブルス化と、枠の構造を凹型にしてフィルムの密着性と耐久度を高めたことにより、宅配輸送でも10回程度の繰り返しの使用ができる。
- ③包装材の破損・不要時は、分別回収ができ、リサイクルが容易にできる。
- ④繰り返しの使用ができ、包装材料が削減できる緩衝方式によりCO₂排出量削減につながる。

5. CAD図面



6. 展開・組立て外寸法

- ①緩衝を組み込んだ包装体の外寸法は、(縦)252mm×(横)339mm×(高さ)116mm
- ②包装体全体の重さは、0.2kgで、収納できる最大製品重量は、約6kg以下

7. 図面の作成ポイント

- ①枠のトラスト構造で内側と外側から差込み組立て時ぐらつかないようにジョイント部の寸法をきつめにする。
(段ボールの収縮度を考慮する)
- ②コーナー部の折り曲げ用野線は端に2本と中央に1本入れ、立ち上げ時の直角を出す。