

# 木下賞 過去受賞一覧

※会社名・業績名は当時のものとなります

第 49 回 2025 年	A. 研究開発部門	易剥離接着剤を活用したリサイクル性を向上させたつめかえパウチの開発 ライオン(株)
		185g 用世界最軽量缶 日本コカ・コーラ(株)、東洋製罐(株)
	B. 改善合理化部門	省材料・省工数で高緩衝力を実現した汎用ソフトタッチ段ボール緩衝材 TOTO(株)
	C. 新規創出部門	水平リサイクル可能な循環型即陳折りたたみコンテナ 花王(株)、三甲(株)
	☆包装技術賞	積層段ボール緩衝材の理論設計手法 セイコーエプソン(株)
		国産高さ可変包装機「J-RexS」の開発 レンゴー(株)
		ソニー大型テレビ用緩衝材に、環境に優しいカネカ Green Planet 発泡体を使用 (株)カネカ、カネカフォームプラスチック(株)、ソニー(株)、 ソニーグローバルマニュファクチャリング&オペレーションズ(株)
第 48 回 2024 年	A. 研究開発部門	「おかえりつめかえパック」の開発 ～ 使用済みつめかえパックの水平リサイクル技術の具現化 ～ 花王(株)、ライオン(株)、(株)フジシール、三井化学(株)、(株)プライムポリマー、東ソー(株)
	B. 改善合理化部門	コカ・コーラ® 500ml r-PET 100% 軽量化ボトル 日本コカ・コーラ(株)、東洋製罐(株)
	C. 新規創出部門	サーマル印刷技術「ラベルレスサーマル」 (株)リコー
	☆包装技術賞	超軽量アルミ飲料缶 ～ 缶底から環境貢献 ～ 東洋製罐(株)
		サーキュラーエコノミーを実現するガラスびんの研究開発 日本山村硝子(株)
		410ml オールリサイクルボトル アルテミラ(株)、MAアルミニウム(株)
		プラスチック製医薬品ボトルの「環境配慮設計ガイド（中間案）」の策定と、再生原料からの再生製品作成 大日本印刷(株)、福岡県、(公財)福岡県リサイクル総合研究事業化センター、 (公社)福岡県薬剤師会
第 47 回 2023 年	A. 研究開発部門	「再生樹脂の活用とキャップを軽量化した衣類用柔軟剤容器の開発」 ライオン(株)、(株)吉野工業所
	B. 改善合理化部門	「EP-PAK・GL 用『液だれ防止機能キャップ』の開発」 (株)J-オイルミルズ、凸版印刷(株)
		「乾電池エシカルパッケージの開発・実用化」 パナソニックエナジー(株)
	C. 新規創出部門	「アルミカップ (Lumisus) の開発」 東洋製罐(株)、東罐興業(株)
		「『アサヒ十六茶』PET630ml ダイレクトマーケティングボトル」 アサヒ飲料(株)、(株)リコー
	☆包装技術賞	「キリンビバレッジ生茶“グリーンエコロジーボトル”の開発～パッケージ省資源化と物流課題の解決～」 キリンホールディングス(株)、キリンビバレッジ(株)
第 46 回 2022 年	A. 研究開発部門	『チューブなパウチ®』の開発 凸版印刷(株)
		電子レンジ対応紙カップの開発 大日本印刷(株)
	B. 改善合理化部門	国産開発！三辺可変自動包装システム「パルミラ」によるビックカメラ様での物流現場改善・合理化 レンゴー(株)
		折るだけでロック！『シマオカロック』 ダイナパック(株)
	C. 新規創出部門	Original Blended Material の開発と WF-1000XM4 Package への実機導入 ソニーグループ(株)、ソニー(株)

	☆包装技術賞	バイオマス原料を用いた PTP シートの実用化 アステラス製薬(株)
		分別塗工方式による新規無溶剤型接着剤 (DUALAM) DIC(株)
		次世代サステナブル 6 缶パック「エコパック」の開発 アサヒビール(株)、ウェストロック(株)
		メルシャン『おいしい酸化防止剤無添加ワイン』用軽量ペットボトルの開発 キリンホールディングス(株)
第 45 回 2021 年	A. 研究開発部門	スーパードライ生ジョッキ缶の開発 アサヒビール(株)
	B. 改善合理化部門	『Lipton』スタンドパウチの単一素材パッケージ化 大日本印刷(株)
		自動包装システム『Carton Wrap』を使用した輸送箱の最適化包装 王子ホールディングス(株)、佐川グローバルロジスティクス(株)、 アルテック(株)、王子コンテナ(株)
	C. 新規創出部門	デジタルプリントによるレトルト殺菌対応パウチの開発 凸版印刷(株)
	☆包装技術賞	お客様視点での風味調味料用瓶容器 味の素(株)、凸版印刷(株)
		『スチーミー』圧力スチーム電子レンジ調理用パウチ 味の素(株)
		スタッキングペーパーリッド (紙製リッド) (株)日本デキシー、デザインスタジオエス、(株)竹尾
第 44 回 2020 年	A. 研究開発部門	濃縮液体洗剤『アタック ZERO ワンハンドブッシュ』の容器開発 花王(株)、キャニオン(株)
		ホットワイヤーCVD 装置による PET ボトルの新規薄膜形成技術 キリンホールディングス(株)
	B. 改善合理化部門	エア緩衝材を用いた複合機包装 コニカミノルタ(株)
	C. 新規創出部門	紙製緩衝封筒 (紙ネット封筒/紙 Net 封筒) 王子タック(株)
	☆包装技術賞	機能性フィルム複合型 PET ボトル (コンプレックスボトル) の開発 大日本印刷(株)
		ネスレ日本『キットカット』外装の紙パッケージ化 ネスレ日本(株)、凸版印刷(株)
		『レンゴースマート・ディスプレイ・パッケージング (RSDP)』の開発 レンゴー(株)
第 43 回 2019 年	A. 研究開発部門	一度に広範囲に噴霧できる浴室洗剤用トリガー式スプレーヤーの開発 ライオン(株)
	B. 改善合理化部門	ビールテイスト飲料用軽量アルミ缶蓋の開発 サッポロビール(株)、大和製罐(株)
		国内最軽量 炭酸飲料用キャップ アサヒ飲料(株)、日本クロージャ(株)
	C. 新規創出部門	「より快適に」を追及した調味料容器 キューピー(株)、メビウスパッケージング(株)、 日本クロージャ(株)、東洋製罐グループホールディングス(株)
	☆包装技術賞	段ボールのバネ性を利用した“潰れない”緩衝仕切 TOTO(株)
	☆包装技術賞	落下解析を用いた射出成形によるプラスチック材の緩衝材活用 富士ゼロックス(株)
		ロッテ E A T M I N T 金属調加飾ブラ容器開発 (株)ロッテ、凸版印刷(株)
第 42 回 2018 年	A. 研究開発部門	立体成形『Cool Shock®』を施したパウチ 東洋製罐(株)
	B. 改善合理化部門	環境とユーザビリティに配慮した飲料用 6 缶パック アサヒビール(株)、ウェストロック(株)、レンゴーリバーウッドパッケージング(株)
	C. 新規創出部門	ロッテ キシリトールガム (X ミント) デジタル印刷活用による『パッケージ』を起点とした大規模周年プロジェクト (株)ロッテ、凸版印刷(株)、(株)日本 HP
		液体紙容器用、中栓同時開栓注出口の開発 メビウスパッケージング(株)、大日本印刷(株)
	☆包装技術賞	『三ツ矢サイダー』高バイオマス度ラベル-全包装資材に植物由来原料を使用した取組み-

		アサヒ飲料(株)、(株)フジシール
		低摩擦段ボール『コスレン』
		レンゴー(株)
		輸送貨物の固縛ベルト用張力計 山九(株)、バンドー化学(株)
第 41 回 2017 年	A. 研究開発部門	CO <sub>2</sub> 発生量削減包材の開発 味の素(株)
	B. 改善合理化部門	『ビール類用』軽量缶の開発 キリン(株)、ユニバーサル製缶(株)
		油分や塩分が多い内容物に使用可能な耐熱性に優れた新電子レンジ対応パウチ 大日本印刷(株)、ポッカサッポロフード&ビバレッジ(株)
		内容物にフィットする緩衝機能付き包装箱 TOTO(株)
	☆包装技術賞	通信販売向け包装システム(ジェミニ、ジェミニ S)の開発 レンゴー(株)
		吸湿したラップア라운드段ボール箱の変形防止の研究(CAE の活用) ハウス食品グループ本社(株)、レンゴー(株)
		エスビー食品 名匠シリーズ QR トランスレーター搭載パッケージ エスビー食品(株)、凸版印刷(株)、(株)PIJIN
第 40 回 2016 年	A. 研究開発部門	透明酸素吸収性包材『OXYDEC®』の開発 東洋製罐グループホールディングス(株)、東洋製罐(株)
		多様な使用シーンに対応可能なボトルタイプ小麦粉「日清クッキングフラワー」の開発 日清フーズ(株)、凸版印刷(株)、本多プラス(株)
		プラスチックボトル構造解析仕様の標準化と自動化ソフトウェア(Packaging CAE Manager) アルテアエンジニアリング(株)
	B. 改善合理化部門	ユーザビリティを向上させた軽量大型 PET ボトル(New ペコロジーボトル)の開発 キリン(株)、キリンビバレッジ(株)
		胴膨れ抑制ケース(ダイエットボックス) 王子コンテナ(株)
	C. 新規創出部門	つめかえやすいユニバーサルデザイン及び環境に配慮した新詰替え容器の開発 花王(株)、(株)フジシール
	☆包装技術賞	『明治北海道十勝フレッシュ 100』・減容化及び衛生性・使用性を向上させた口栓付きスタンディングパウチの開発 (株)明治、大日本印刷(株)
第 39 回 2015 年	A. 研究開発部門	かんたん計量機構を有する食洗機専用洗剤容器の開発 花王(株)
		電子レンジ調理機能付きパウチ「スマデリバッグ」の開発 凸版印刷(株)
		新剤型リキッドファンデーション用容器の開発 (株)コーセー
	B. 改善合理化部門	狙ったところに吐出しやすい「洗口剤用下向きノズルポンプ」の開発 ライオン(株)、(株)吉野工業所
	C. 新規創出部門	非常用マグネシウム空気電池「Mg BOX」(マグボックス)の開発 古河電池(株)、凸版印刷(株)
		デジタル印刷活用による顧客期待に応えるパッケージの商品力強化 ソニー(株)
	☆包装技術賞	薄物板用エッジ緩衝材「PEPAC」(ペパック) 太陽インダストリー(株)
第 38 回 2014 年	A. 研究開発部門	触動作センサーを活用した「使いやすい」パッケージの開発システム 大日本印刷(株)
		粉末洗剤つめかえ容器の開発 花王(株)、凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	微細発泡 PET ボトル『Fi - Cell』の開発 東洋製罐グループホールディングス(株)、東洋製罐(株)
		空気をパウチの一部に封入した『エアホールドパウチ』の開発 凸版印刷(株)
		アルミレス・カートンレス異形レトルトパウチ ハウス食品グループ本社(株)、東洋製罐(株)
C. 新規創出部門		UD エコパウチ(バイオマス仕様) (株)J-オイルミルズ、大日本印刷(株)

	☆包装技術賞	加圧加熱調理ができる電子レンジ対応袋 (株)メイワボックス
		クリーミーな泡が簡単に作り出せる『大容量泡吐出ポンプ』の開発 ライオン(株)、(株)吉野工業所
第 37 回 2013 年	A. 研究開発部門	詰め替え用スタンディングパウチ『注ぎ上手』の開発 凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	長期保存可能な樹脂カップ詰めコンビーフ (株)明治屋、ホリカフーズ(株)、東洋製罐(株)
	C. 新規創出部門	いつでも新鮮シリーズ容器の開発 キッコーマン食品(株)、(株)吉野工業所
	☆包装技術賞	化粧水詰め替え容器の開発 花王(株)
		小袋自動充填包装機における超音波式噛み込み防止装置（製品名：SS2） 三光機械(株)
		エコらくパック はじめてセット・つめかえ用 森永乳業(株)、大日本印刷(株)
		防災段ボール（RAFEP） レンゴー(株)
第 36 回 2012 年	A. 研究開発部門	メカニカルリサイクルによるボトル to ボトルリサイクルシステムの確立 サントリービジネスエキスパート(株)、協栄産業(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
	C. 新規創出部門	4週に1度服用の骨粗鬆症治療薬『ボノテオ錠 50mg』のユニバーサルデザイン容器開発 アステラス製薬(株)、朝日印刷(株)
		『Hot Magic Cup』の開発 東罐興業(株)
	☆包装技術賞	サトウキビ由来ポリエチレンを用いた化粧品容器の実用化 (株)資生堂、(株)吉野工業所、凸版印刷(株)、藤森工業(株)
		詰め替え容器『ネスカフェ エコ&システムパック』 ネスレ日本(株)、凸版印刷(株)
		松竹梅『天』900ml エコパウチ 宝酒造(株)、大日本印刷(株)
第 35 回 2011 年	A. 研究開発部門	簡単中栓『ヒネルキャップ』の開発 東罐興業(株)
		チルドカップ飲料初『無菌充填可能なアルミレス高バリア性紙製飲料カップ』の開発 日本コカ・コーラ(株)、凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	VAIO W の環境負荷を減らす取り組み ソニー(株)
	C. 新規創出部門	明治ステップらくらくキューブの包装開発 (株)明治、大日本印刷(株)、王子パッケージング(株)
	☆包装技術賞	抗菌機能付き水切りゴミ袋『クレハ キチントさん ダストマン』の開発 (株)クレハ、レンゴー(株)
		濡れた手で使っても、手や計量スプーンが洗剤で汚れにくい『ユニバーサルデザイン粉末洗剤容器』の開発 ライオン(株)、凸版印刷(株)
第 34 回 2010 年	A. 研究開発部門	計量性・詰替え性に優れる液体洗剤用ユニバーサルデザインキャップの開発 ライオン(株)
	B. 改善合理化部門	樽切れビールストッパー『ハッピーエンド君』の開発 アサヒビール(株)
	C. 新規創出部門	電子レンジ包装体『小林製薬 魚焼きパック』 小林製薬(株)、凸版印刷(株)
		新形態ガム Fit's (株)ロッテ、大日本印刷(株)
	☆包装技術賞	電子部品用防錆段ボール（サビナイズ Ag）の開発 王子チヨダコンテナ(株)、三菱電機ロジスティクス(株)
		持続性帯電防止性能のある型物緩衝材の開発 (株)JSP
第 33 回 2009 年	A. 研究開発部門	つめかえやすいユニバーサルデザインの新しいつめかえ用容器の開発 花王(株)、(株)吉野工業所
	B. 改善合理化部門	画期的詰め替え容器『ネスカフェチャージ』 ネスレ日本(株)、凸版印刷(株)
	C. 新規創出部門	新機能を付与した電子レンジ専用容器包装の開発 ハウス食品(株)、大日本印刷(株)

	☆包装技術賞	錠剤ボトル製品用内装緩衝材（タブガード®）とその製造方法の開発 塩野義製薬(株)、大成化工(株)
		ワッパル（押し寿司用向け丸型容器） PASSOU（パッソウ）
		マルチボディダイナミクス法を用いた輸送包装適性設計技法の開発 ライオン(株)、アルテアエンジニアリング(株)
第 32 回 2008 年	A. 研究開発部門	加圧殺菌方式を用いた高ガスボリューム缶製品の製造方法 アサヒビール(株)、東洋製罐(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
	C. 新規創出部門	ユニーク QR コード活用による新たな包装ビジネスの構築 凸版印刷(株)
		点字付き化粧品パッケージの開発 (株)コーセー
	☆包装技術賞	ディスペンス機能付きパウチ～ DIPO® ～ 東洋製罐(株)
		茶殻配合ダンボール（チャバボード）の開発 王子チョダコンテナ(株)
第 31 回 2007 年	A. 研究開発部門	酸素吸収性多層オレフィンボトルーMulti BLOCK®ー 東洋製罐グループ総合研究所
		無菌充填対応ホット販売用 PET ボトルの開発 キリンビバレッジ(株)、日本クラウンコルク(株)、大日本印刷(株)
	B. 改善合理化部門	やさしいエコテナー 凸版印刷(株)、(株) J-オイルミルズ
	☆包装技術賞	手間なし直効ブライトの容器開発と市場導入 ライオン(株)
		チルド飲料用インモールドカップの軽量化 大日本印刷(株)
第 30 回 2006 年	A. 研究開発部門	イージースクイーズ（ES）チューブの開発と練りスパイス『粹シリーズ』市場導入 ライオン(株)、武内プレス工業(株)、カタノ製作(株)
	B. 改善合理化部門	感性工学手法による“開け易く、飲み易く、注ぎ易い”缶蓋 アサヒビール(株)
	☆包装技術賞	SiO <sub>x</sub> 膜被覆ハイガスバリアボトル『SiBARD TM』の開発 東洋製罐グループ総合研究所
		生活者（消費者）視点での容器包装開発 大日本印刷(株)、ハウス食品工業(株)
第 29 回 2005 年	A. 研究開発部門	電子レンジ用開封パウチ『アンタッチスルースタンドレトルトタイプ』 大日本印刷(株)
		高機能性バルブ『セルガイア®』を漉き込んだ特殊紙の開発 レンゴー(株)
	B. 改善合理化部門	PET ボトルの軽量化による環境対応 キリンビバレッジ(株)、キリンビール(株)
	☆包装技術賞	フィルム内装紙袋用チューブ並びに同チューブよりなる袋の層間接着した紙袋（擬似接着袋） 伊藤忠製糖(株)、名糖(株)
第 28 回 2004 年	A. 研究開発部門	超ハイバリア透明蒸着フィルム“GX フィルム”の開発 凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	補聴器用空気電池の新たな使いやすいパッケージ 松下電池工業(株)、松下電器産業、梅田真空包装機(株)
	☆包装技術賞	害虫忌避効果を有する食品カートンの開発 大日本印刷(株)、ハウス食品(株)
第 27 回 2003 年	A. 研究開発部門	異形紙蓋・カップ及びその製函システムの開発 (株)ロッテ、凸版印刷(株)
		キリン『極生』による低環境負荷アルミ缶 aTULC（エータルク）の実用化 キリンビール(株)、東洋製罐(株)
		環境配慮と VA を両立した全紙製スライド式メディアケースの実用化開発 ソニー(株)、日本紙パック(株)、富士製紙(株)
	B. 改善合理化部門	即席カップ麺湯切りフタ 日清食品(株)、大日本印刷(株)
	☆包装技術賞	『溶着面温度測定法』の開発とヒートシール管理の定量化 菱沼技術士事務所
第 26 回 2002 年	A. 研究開発部門	キリンチューハイ氷結果汁（アルミダイヤカット缶）の商品化 キリンビール(株)、東洋製罐(株)

	B. 改善合理化部門	エアー緩衝包装（クーパック）の開発実用化 松下電器産業(株)AVC 社
	☆包装技術賞	GL-C 容器の開発 凸版印刷(株)
		社内排出下級古紙の包装材へのクローズド ループリサイクルシステムの確立 ソニー(株)、(株)クラウンパッケージ、(株)國光、中央製紙(株)
第 25 回 2001 年	A. 研究開発部門	循環型社会を目指した紙ボトルの開発 花王(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
	☆包装技術賞	新価値創造 乾電池『見分けるパック』の開発と市場導入 松下電池工業(株)
		PET ボトル高速インライン成形・無菌・充填システム 大日本印刷(株)
第 24 回 2000 年	A. 研究開発部門	雑誌古紙再生紙と溶剤成分を全て大豆油に置き換えたインク ソニー(株)
	B. 改善合理化部門	超軽量リターナブル 900ml 牛乳ビンの開発 東洋ガラス(株)
	☆包装技術賞	新・『湯きり機能付き蓋材』の開発 日清食品(株)、凸版印刷(株)
		レトルト用対応バリアインモールドラベルの開発 大日本印刷(株)、キッコーマン(株)
第 23 回 1999 年	A. 研究開発部門	正倒立使用可能なトリガーの開発 ライオン(株)、(株)吉野工業所
		液体紙容器用各寸切替え型高速充填機の開発 凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
第 22 回 1998 年	A. 研究開発部門	酸素吸収性容器“オキシードガード”の開発 東洋製罐グループ総合研究所
		新バリアフィルムの開発 凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	マグネット式キャッピング装置の開発 東洋製罐(株)、澁谷工業(株)
第 21 回 1997 年	A. 研究開発部門	環境対応容器“薄肉 2 軸延伸 PP ボトル”の開発 ライオン(株)、(株)吉野工業所
		紙製飲料缶カートカンシステム 凸版印刷(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
第 20 回 1996 年	A. 研究開発部門	廃 PET ボトルの発泡シート化技術 積水化成成品工業(株)
	B. 改善合理化部門	古紙を成形したエアコン包装の開発 松下電器産業(株)
第 19 回 1995 年	A. 研究開発部門	環境保全のための容器、リサイクル・ユース技術開発 富士写真フイルム(株)
		胴ぶくれ防止外装容器（BIB）の開発 キッコーマン(株)、本州製紙(株)
	B. 改善合理化部門	再生材利用の多層ボトル 凸版印刷(株)

第 18 回 1994 年	A. 研究開発部門	アンプル注射剤の新遮光包装形態と生産機の開発 エーザイ(株)
		軽量リターナブル壺の開発 キリンビール(株)
	B. 改善合理化部門	該当なし
	☆奨励賞	環境・静電気拡散性エンボスキャリアテープの開発 大日本印刷(株)
第 17 回 1993 年	A. 研究開発部門	無菌充填包装機（プレパウチ式）の開発 東洋自動機(株)、藤森工業(株)
		パレットストレッチ包装体の開梱装置及び後処理装置、包装装置 王子製袋(株)
	B. 改善合理化部門	紙ノコ刃貼付装置 大日本印刷(株)

第 16 回 1992 年	A. 研究開発部門	擦り傷対策大瓶 アサヒビール(株) 生産プロジェクト部、サッポロビール(株) プラント事業開発部、 サントリー(株) 技術部
	B. 改善合理化部門	画像無線電送装置及び高速容器内面検査装置の開発 大日本印刷(株) 包装研究所
	☆奨励賞	自動車部品輸出用組立式スチール製外装箱の開発 (株)シンワコーポレーション 技術研究室、いすゞライネックス(株)
		ウォークマン国内向パッケージ ソニー(株) MD 戦略本部、GA 事業本部
第 15 回 1991 年	A. 研究開発部門	『サッポロビール園』2.4 リットル PAN ボトルの開発 サッポロビール(株)、(株)吉野工業所、モンサント化成(株)
	B. 改善合理化部門	ハイグロスコートシステムの開発 凸版印刷(株)
	☆奨励賞	3 温度パッケージ 石崎産業(株)
第 14 回 1990 年	A. 研究開発部門	粉体、液体の挙動解析による包装プロセス『粉舞制御』、『液だれ制御』技術の開発 味の素(株)
	B. 改善合理化部門	マウント基板の物流改善 ソニー(株)
	☆奨励賞	『保冷剤』の自動連続充填包装機の開発 中央包装機(株)
第 13 回 1989 年	A. 研究開発部門	ハイレトフレックスの開発 東洋製罐(株)
		蒸着法による透明ハイバリアーフィルムの開発 味の素(株)、凸版印刷(株)、東洋インキ製造(株)
	B. 改善合理化部門	金属の硫化防止段ボール（ガストレド）の開発 レンゴー(株)、武田薬品工業(株)
第 12 回 1988 年	A. 研究開発部門	アンプルの新包装体 メクト(株)、凸版印刷(株)、(株)フジシール
	B. 改善合理化部門	ラップ式新包装箱の開発、導入 ライオン(株)、(株)トーモク
第 11 回 1987 年	A. 研究開発部門	レンズ付フィルム ‘写ルンです’ 富士写真フイルム(株)
		高粘性食品の無菌充填包装システム 呉羽化学工業(株)、呉羽エンジニアリング(株)、呉羽プラスチック(株)
	B. 改善合理化部門	ビールラベルの品質改善にともなう紙蒸着ラベルの利用 凸版印刷(株)、キリンビール(株)
第 10 回 1986 年	A. 研究開発部門	板紙及び延伸フィルムをベースとしたハイバリアー容器の易開封方法 明治製菓(株)、大日本印刷(株)
	B. 改善合理化部門	P 箱再生原料によるプラスチックパレットの開発と事業化 三菱化成工業(株)、キリンビール(株)
第 9 回 1985 年	A. 研究開発部門	新規性能を持った紙粘着テープの研究開発 創研化工(株)
	B. 改善合理化部門	新しいイージーオープン缶の開発 雪印乳業(株) 技術研究所、北海製缶(株) 中央研究所
第 8 回 1984 年	A. 研究開発部門	多機能を有する化粧品容器の開発 (株)資生堂、(株)吉野工業所
		パウチ用ピンホール検査機 大日本印刷(株)
	B. 改善合理化部門	液体窒素充填方式による果実飲料缶詰 キリンビール(株)、大和製缶(株)
第 7 回 1983 年	A. 研究開発部門	ロジスティカル・パッケージングシステムの開発 本州製紙(株) 技術本部包装システム部
	B. 改善合理化部門	輸出カラーブラウン管のフィルム集合包装の開発 東京芝浦電気(株) 電子事業本部電子生産技術部包装技術グループ
第 6 回 1982 年	A. 研究開発部門	ハイバリアー性多層配向容器の開発 東洋製缶(株) ラミコンカップ開発グループ 一般容器業務部
		古紙回収可能な防湿・防水紙の開発 王子製紙(株) 東京研究所第 2 研究室
	B. 改善合理化部門	改善合理化を図ったヨーグルト容器 明治乳業(株)、大日本印刷(株)

第 5 回 1981 年	A. 研究開発部門	脱酸素剤エージレスの研究・開発 三菱瓦斯化学(株) エージレスグループ
		シュークリーム自動包装システムの開発 (株)川島製作所、(株)洋菓子のヒロタ
	B. 改善合理化部門	積算電力計部品の一貫使用容器 東京芝浦電気(株) 柳町工場
第 4 回 1980 年	A. 研究開発部門	フィンガーレスシングルフェーサーの開発 レンゴー(株)
		粉末医薬品用分包包装機の開発 大森機械工業(株)、第一製薬(株) PF-800 型分包包装機械開発グループ
	B. 改善合理化部門	注出口付き液体容器（EP・FAKS タイプ）の開発 凸版印刷(株)、シブヤマシン(株)
第 3 回 1979 年	A. 研究開発部門	CB クッションの開発による容積の縮小 (株)日立製作所、日立運輸東京モノレール(株)
	B. 改善合理化部門	セパレーツ・パック ライオン油脂(株)、本州製紙(株)
第 2 回 1978 年	A. 研究開発部門	粉体静電塗装による金属チューブの内面処理技術の開発 小野田セメント(株)、大日本印刷(株)
	B. 改善合理化部門	ルームエアコン室外ユニットの透かし包装 (株)日立製作所
第 1 回 1977 年	A. 研究開発部門	『グリーンパック』の研究開発 レンゴー(株)
	B. 改善合理化部門	農薬及び有機溶剤などの薬剤に対する多層プラスチック容器の改善合理化 日産樹脂(株)、凸版印刷(株)